

DEPRESSORI



DEPRESSORI



Con capacità da 10 a 2000 litri in versione orizzontale o verticale alimentati con pompe rotative a palette o con generatori di vuoto.

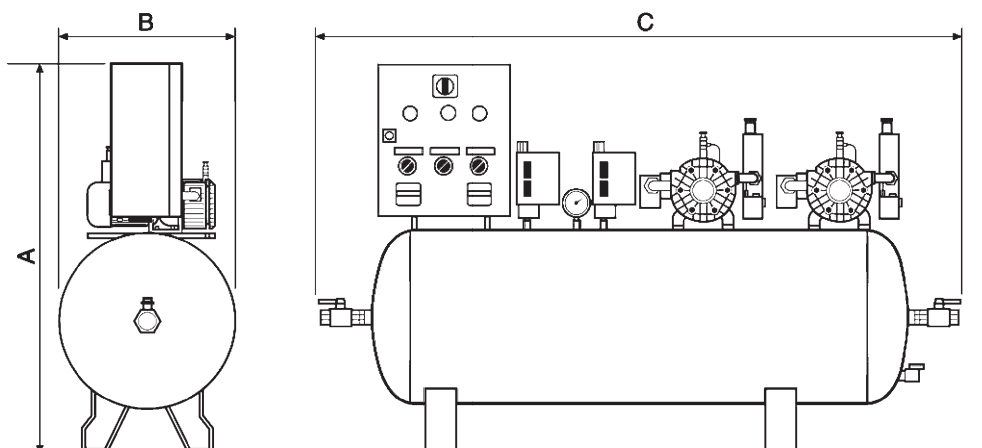
INDICE DEPRESSORI

Depressore orizzontale	154
Depressore verticale	155



■ Depressore orizzontale

I gruppi depressori forniscono una sicurezza aggiuntiva negli impianti di movimentazione poiché mantengono una "scorta" di vuoto qualora venisse a mancare l'alimentazione elettrica alla pompa. Sono inoltre consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici per centralizzare il vuoto. Il vacuostato in dotazione al depressore determina l'accensione e lo spegnimento della pompa mantenendo il grado di vuoto impostato e consentendo così un minor consumo d'energia.



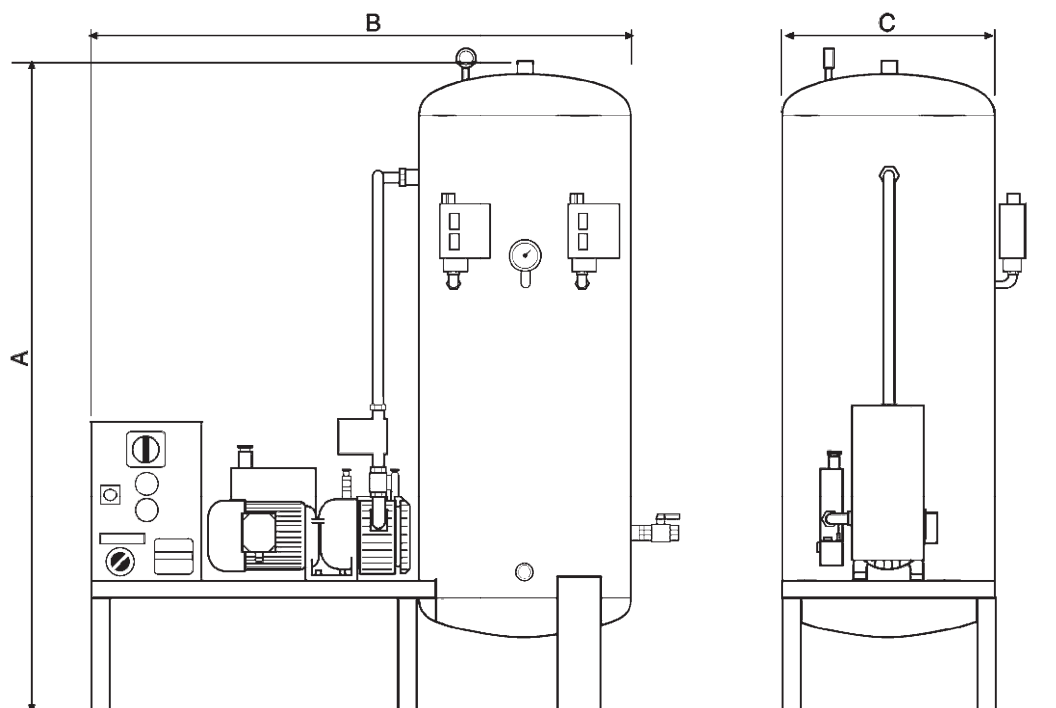
Art	Tipo di pompa	Portata m ³	Serbatoio litri	A	B	C	Peso kg
GD 10 04L	GPOL 4 trifase	4	10	510	400	400	18
GD 25 05L	GPOL 5 trifase	5	25	450	240	630	30
GD 50 05L	GPOL 5 trifase	5	50	650	300	1010	60
GD 50 10L	GPOL 10 trifase	10	50	650	300	1010	70
GD 100 15L	GPOL 15/F trifase	15	100	700	350	1220	90
GD 100 20L	GPOL 20/F trifase	20	100	700	350	1220	95
GD 100 25L	GPOL 25/F trifase	25	100	700	350	1220	100
GDS 150 25L	2 x GPOL 25/F trifase	50	150	750	400	1445	143
GD 150 35C	GPCL 35/l trifase	35	150	750	400	1445	125
GD 150 50C	GPCL 50/l trifase	50	150	750	400	1445	137
GD 200 50C	GPCL 50/l trifase	50	200	1000	430	1650	140
GDS 200 25I	2 x GPCL 25/F trifase	50	200	1000	430	1650	140
GD 300 70C	GPCL 70/l trifase	70	300	1100	510	1810	185
GD 300 100C	GPCL 100/l trifase	100	300	1100	510	1810	190
GDS 300 50C	2 x GPCL 50/l trifase	100	300	1100	510	1810	210
GD 500 100C	GPCL 100/l trifase	100	500	1180	600	2070	250
GD 500 180C	GPCL 180/l trifase	180	500	1180	600	2070	290



■ Depressore verticale

I gruppi depressori forniscono una sicurezza aggiuntiva negli impianti di movimentazione poiché mantengono uno "scarto" di vuoto qualora venisse o mancasse l'alimentazione elettrica alla pompa. Sono inoltre consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici per centralizzare il vuoto.

Il vacuostato in dotazione al depressore determina l'accensione e lo spegnimento della pompa mantenendo il grado di vuoto impostato e consentendo così un minor consumo d'energia.



Art	Tipo di pompa	Portata m ³	Serbatoio litri	A	B	C	Peso kg
GV 500 100C	GPCL 100	100	500	2070	1400	600	250
GV 500 180C	GPCL 180	180	500	2070	1400	600	290
GVS 500 50C	2 x GPCL 50	100	500	2070	1400	600	270
GVS 500 100C	2 x GPCL 100	200	500	2070	1400	600	360
GV 1000 180C	GPCL 180	180	1000	2500	1600	800	390
GVS 1000 100C	2 x GPCL 100	200	1000	2500	1600	800	440